

FESTOOL

Схема
сборки



Тележка для гриля

Всегда всё под рукой

ООО "ТТС Тултехник Системс"
111250, Москва, ул. Красноказарменная, 13
Телефон: (495) 721 95 85
Факс: (495) 361 68 22
www.festool.ru

Всегда всё под рукой

Представьте себе: тёплый летний вечер... и вам вдруг захотелось приготовить что-нибудь на гриле. Осталось только купить мясо и холодное пиво и можно приступать к делу. Теперь нужно принести всё необходимое и, возможно, вернуться пару раз за тем, что не удалось взять сразу. На такой случай хорошо иметь тележку, в которой уже всё приготовлено, и осталось только положить в неё то, чего не хватает.

Если к тому же тележку можно прокатить по лесенкам и неровному участку и легко вернуть на место, вечер получится намного более приятным.

Чтобы такую тележку можно было изготовить даже при помощи самого простого инструмента, на схеме сборки предусмотрены резьбовые и клеевые соединения. Если у вас есть шипорезная система или вы умеете

обращаться с шаблоном для шипового соединения, вы, разумеется, можете использовать эти приспособления для изготовления соединений. В качестве материала используется фанера из бука толщиной 18 мм, все видимые кромки скругляются или скашиваются. Поверхность может быть покрыта либо прозрачным лаком, либо цветной глазурью для наружных работ.

1

1.1



1. Распилите листы фанеры на строительной базе по указанным размерам. Пронумеруйте листы и отметьте передний край и верх. Отметьте на обоих боковых элементах (поз. 1) на задней стенке (поз. 2) нижний край полка и центры больших отверстий. Для отрезания косых

1.2



кромки вы можете использовать погружную пилу с шиной-направляющей или лобзик. Разметьте циркулем или круглым предметом закругления на углах и вырежьте их при помощи лобзика и пилки с мелким зубом для криволинейных резов. Просверлите отверстия

1.3



для колёсной оси и алюминиевых штанг соответствующим сверлом Форстнера. Рекомендуем использовать ограничитель глубины сверления.

2

2.1



2. Отметьте отверстия под шурупы. При сверлении рекомендуется использовать сверло с зенкером. Просверлите все отверстия ($D = 3,5$ мм) в положениях 1, 2 и 6. Важно, чтобы отверстия были полностью просверлены в фанере, иначе элементы будут

2.2



неправильно стянуты шурупом. Все видимые кромки скругляются или скашиваются кромочным фрезером или ручным шлифовальным бруском. Теперь зашлифуйте все края и кромки ручным шлифовальным бруском. Поверхности шлифуются эксцентриковой шлифмашинкой.

2.3



(Последний проход абразивным зерном Р 180). Отрежьте алюминиевые штанги по указанному размеру и зачистите кромки реза.

3

3.1



При сборке нанесите на все соединения небольшое количество клея. Сначала шурупами соедините верхнюю полку (поз. 5) и накладку (поз. 6). Затем прикрутите все полки (поз. 3; 4; 5) к задней стенке (поз. 2). Для получения красивого соединения попытайтесь закрутить все шурупы на одинаковую глубину. Выровняйте

3.2



заднюю стенку и полки по разметке на боковых элементах и зафиксируйте всё струбцинами. Прикрутите один боковой элемент к задней стенке и полкам. Нанесите немного полиуретанового клея в отверстия и вставьте обе алюминиевые штанги. Затем прикладывается и выравнивается второй боковой

3.3



элемент. Зафиксируйте всё струбцинами и лёгкими ударами молотка установите конструкцию точно на место. Прикрутите второй боковой элемент. Выровняйте внутреннюю перегородку в верхнем отделении и прикрутите её.

4

4.1



После высыхания снимите острой стамеской лишний клей. Вставьте колёсную ось в отверстия, установите промежуточные втулки (поз. 12) и колёса (поз. 13). Измерьте длину, необходимую для установки колпачков, и обрежьте колёсную ось до нужного размера. При необходимости ещё раз

4.2



зашлифуйте наружные поверхности эксцентриковой шлифмашинкой. В разделочной доске (поз. 8), которая служит крышкой верхнего отделения, изготавливаются два паза. Они вырезаются в несколько проходов монтажной дисковой пилой. Можно наклеить также две рейки в качестве направляющей. Края разделочной

4.3



доски скругляются, поверхности шлифуются абразивной бумагой. Так как разделочная доска контактирует с пищевыми продуктами, поверхность следует обработать оливковым маслом.

Обработка поверхности оливковым маслом

У вас есть разделочная доска или ваза для фруктов из древесины и вы не знаете, как обработать их поверхность? Для обработки всех поверхностей, контактирующих с пищевыми продуктами, рекомендуется использовать оливковое масло. Следует использовать только масло



холодного прессования, так как оно не становится прогорклым. Зашлифуйте поверхность абразивной бумагой с зерном Р 180, затем густо нанесите тряпкой оливковое масло и оставьте на ночь. Если предполагается активное использование поверхности, повторите обработку несколько



раз. Существует также другой способ: отшлифованное изделие погружается непосредственно в масло до его полного впитывания. Если поверхности промываются, после этого их необходимо обработать маслом.



Перечень электроинструментов

- погружная пила
- лобзик
- кромочный фрезер
- аккумуляторный шуруповёрт
- эксцентриковая шлифовальная машинка

Перечень инструментов

- сверло 3,5 мм
- угольник
- молоток
- ножовка по металлу
- напильник
- шлифовальный брусок

Перечень заготовок

Поз.	Кол-во	Наименование	Длина	Ширина	Толщина	Материал
1	2	Боковой элемент	980	370	18	Фанера из бука
2	1	Задняя стенка	514	704	18	Фанера из бука
3	1	Нижняя полка	514	342	18	Фанера из бука
4	1	Средняя полка	514	248	18	Фанера из бука
5	1	Верхняя полка	514	148	18	Фанера из бука
6	1	Верхняя накладка	514	118	18	Фанера из бука
7	1	Внутренняя перегородка	148	90	18	Фанера из бука
8	1	Разделочная доска	266	224	18	Фанера из бука
9	1	Штанга для переноски	534		25	Труба алюминиевая
10	1	Релинг	534		15	Труба алюминиевая
11	1	Колёсная ось	734		20	Труба стальная
12	1	Установочное кольцо		14	d = 20	Сталь
13	1	Колёса	D = 26085		d = 20	
14	1	Колпачки			d = 20	
ок. 50		Шурупы Spax	40		3,5	
225 г		Столярный клей Ponal Super 3				
10 г		Быстросохнущий клей Ponal X-PERT				

Обработка поверхности

Если вы хотите получить поверхность для использования вне помещений, необходимо выбрать подходящее средство для её обработки. При этом следует заранее определить, будет ли поверхность прозрачной или цветной. Для получения цветной поверхности имеется глазурь на любой вкус. Для прозрачных поверхностей можно использовать масляные пропитки или лак. Лак даёт более качественную, прочную поверхность, однако на нём могут образоваться трещины, через которые проникает вода, разрушающая лак.



Поверхности, покрытые составом на масляной основе, в меньшей степени защищены, поэтому они быстрее загрязняются и чаще требуют дополнительной обработки. Однако на них не образуются трещины.

